



Link Blähschiefer

wird aus dem natürlichen Rohstoff Schiefer durch ein thermisches Verfahren ohne chemische Zusätze hergestellt.

Das gezielte Aufbrechen in offenporige Körner gewährleistet ideale Eigenschaften als Pflanzsubstrat. Blähschiefer zeichnet sich durch sein geringes Gewicht bei großer Kornfestigkeit, seine sehr gute Wärmedämmung, großes Schallabsorptionsvermögen und große Beständigkeit im Hinblick auf Frost und Wasserspeicherfähigkeit aus. Blähschiefer fault, schimmelt und verrottet nicht.



Anwendungen

- Dränschichten im GaLa-Bau
- Vegetationsschichten
- mineralischer Mulch
- Bodenverbesserung im Gartenbau
- Hydrokulturen
- Blumenkästen und Terrassenbepflanzung
- Baumpflanzung und -sanierung



Eigenschaften

- wasserspeichernd
- fäulnisunempfindlich
- strukturstabil
- frostbeständig
- luftdurchlässig
- biologisch neutral
- wurzelfreundlich



Vegetationstechnische Daten

Schüttgewicht

trocken	0,68	g/cm ³
bei WK max.	0,83	g/cm ³

Wasser-/Luft-Haushalt

max. Wasserkapazität	12 - 15	Vol.-%
Wasserdurchlässigkeit mod. Kf	> 180	mm/min

pH-Wert	7,3 - 7,5
Salzgehalt	0,07 g/l



blasbar bis 130m im Silo-LKW

Abdeckung
Mineralischer Mulch

Vegetationsschicht

Drainageschicht

